

災後重建月報

紀錄日期: 08/01/2023 ~ 09/01/2023



22 製程區之生產製程現場一景



21 製程區之製程桶槽動力盤配線查核



21 製程區之乾燥機程控與潔淨室人機



23/24/25 製程區之 1 樓配管施作現況



23/24/25 製程區之 2 樓配管施作現況



23/24/25 製程區之 4 樓配管施作現況

B 廠區修建工程進度

第一階段復歸工程之 21/22 製程區:

製程設備工程，21 製程區之製程桶槽配管工程與儀電作業於本月皆已大致完成施作，於中旬交付於旭富同仁後，已立馬著手進行儀控作動測試與管路試漏試壓等試車前置作業，由試運轉的過程中，檢核施工缺失並即刻調整修正，且同步執行溫控與監測元件等校正作業中，兼並加快推進確效作業時程，但因 21 製程區的設施規格配置不同於 22 製程區，故其自動化控制系統之程控作動時間與 PID 參數仍需一段時日再重新調適，預計將於雙十連假前完成 21 製程區之製程桶槽設備確效作業。22 製程區之製程桶槽設備確效作業，於上月已率先完成 22B 製程區，並在旭富同仁與程控工程師連日不間斷作業之下，終於在本月完成 22A 製程區，其設備確效文件已陸續上傳送審資料中，相關設備前清洗作業、製程確效文件與原物料等皆已備妥，以供現場生產作業無虞。

21/22 製程區之 3 套離心機生產設備，目前皆已完成設備設施與儀電建置工程，並與國外技師共同合作完成 2 套 22 製程區離心機之設備設施確效作業，而另 1 套 21 製程區離心機之試車作業仍持續與代理商聯繫敲定技師排程中，將可趕赴原規劃之復產期程。

21 製程區之 2 套乾燥機生產設備，由旭富同仁與配管/儀電工班相互配合測試，持續調整設備設施等細部技術性配置，確認儀控配線/氣源/壓力與升降溫效能等能源供給與調適 PID 程控參數無虞後，立即接續執行未完成附屬設備功能性測試運轉作業，並在本月順利完成 1 套乾燥機設備確效作業，而另 1 套乾燥機在試運轉的過程中，發現仍有部分設施的管路配置仍需再查核，但其完成修檢後，將立即安排設備確效作業。

空調設備工程，在數月的生產環境微調測試與空調效能委外檢測之下，現今已完成 22 製程區 2 套離心機作業潔淨室與 21 製程區 1 套乾燥機作業潔淨室的空調確效作業，確認其空調效能可符合廠內與 PIC/S 之生產環境規範，並陸續釋出供現場生產作業使用。目前未完成之乾燥機/離心機潔淨室與分裝作業室，將視生產排程需求，再逐套執行空調確效作業。

第二階段復歸工程之 23/24/25 製程區：

23/24/25 製程區依災前建設，將原樣回復 10 套製程桶槽系統，為趕赴管理階層規劃之第二階段年底前全面完成建置工程，配管工班持續加派人力日夜趕工，全力以赴執行製程設備設施與公設連結管配管施作；其儀電工程亦同步執行配盤配線等相關前置事宜處理，其控制盤與動力盤線路圖已完成初稿待審，並由工程專責人員確認線路、I/O 點位與元件配置無誤後，再交付於盤廠進行製盤作業。在每日共同與會追蹤進度與作業方案協商，大幅提升作業效率，可望將如期落實執行 23/24/25 製程區試運轉期程。

運籌動能 鞏固資本運作

隨著 B 廠 21/22 製程區逐區日漸步入常軌，其復產排程已是日夜不休的輪三班趕工生產，在全員的努力下，現今 22B 製程區已完成數批 Pentobarbital Sodium 手術麻醉用藥半成品，而本月完成設備確效作業的 22A 製程區，亦安排將於近期生產大宗客戶所需之 Valproic Acid 系列之抗癲癇用藥產品。

雖然公司營運動能逐漸復甦，但因觀音廠興建影響財務資金管理，故於近期啟動現增籌資，雖因災變緩步數年，但我們在醫藥市場仍具備相當的競爭優勢，原有之麻醉用藥、青光眼用藥與近期開發之止痛藥物等，都一再證明我們推陳出新之技術能力。豐收是需要細心栽種與灌溉滋養，才能收割金黃飽滿的稻穗，就讓我們一同鞏固動能，蓄積能量再次出發！