

## 災後重建月報

紀錄日期: 04/03/2023~04/28/2023







21 製程區之熱交換器配管施工中

22B 製程區之離心機控制盤配線作業

22B 製程區之離心機技師試機作業



22B 製程區之乾燥機下料包裝室



空調系統之人機監測圖控測試



22B 製程區之製程設備試車作業中

## B廠區修建工程進度

第一階段復歸工程之本月主要 21/22 製程區的工程進度將區分如下: 製程設備工程、空調設備工程、公共設施冰凍水系統與消防/配電工程:

製程設備工程,隨著排定 22B 製程區之 4 月試車期程的推進,工班師傅加快腳步焊製 22B 製程區的後段配管與設備保溫作業,並如期釋出 2 顆製程桶槽供儀電工程執行配電拉線施作,另 4 顆製程桶槽仍持續查檢中,將可於近期完成修正作業交付儀電工程作業。現行 22B 製程區的製程配管作業步入收尾階段,工班人力調度將以 21/22A 製程區為主,雙區採用共同施作方針,22A 製程區在數月的施作下,目前已完成至中段配管進度,21 製程區在近期陸續增派人力進駐,如火如荼趕工執行附屬設備配管與公設連接配管作業中。

21/22 製程區之 3 套離心機生產設備,經再三考量產線排程規劃,決定加派工班人力接續投入 22B 製程區的離心機建置作業,並同步聯繫國外原廠敲定技師於 4 月下旬來台試機事宜。在工班師傅們不間斷施工下,系統建置越發完備,雖然其部分附屬設施的作動盤箱仍再製盤中,但無礙於技師在本月進廠執行主機設備的性能驗證作業與 PLC 程控調試。待作動盤箱完成後,可再由技師遠端連線等備案接續執行完成後段驗證作業。



22B 製程區的控制儀電工程,在取得完成製程配管的 2 顆製程桶槽後,工班師傅接連假日出勤配管配線,為求趕赴製程桶槽的電控工程師入廠試車期程。但因考量產線規劃,故變更工班施作排程為先完成各一套製程桶槽與離心機。在加派人力調度的趕工下,終於如期交付設備供國外技師與電控工程師執行試車作業。在這段時間,控制儀電作業從未鬆懈嚴陣以待,其相關控制儀電盤體皆已全數入廠,其中 21/22 製程區 PLC 控制盤與 22 製程區電磁閥盤皆已完成定位,目前 22B 製程區持續進行電磁閥盤與 PLC 控制盤的盤內接線作業、現場導壓管與電管配管作業,配合製程桶槽釋出期程,近期將安排製程設備設施的元件盤外接線施作,預計將於 6月完成 22B 製程區製程桶槽的儀電作業。

空調設備工程,依第一階段復產排程,22B 製程區潔淨室需先完成建置,以供乾燥機與離心機生產需求,但因製程設備建置作業仍有些部分尚未完成,使得潔淨室作業進度延遲,故在雙方與會協調取得共識後,加快22B 製程區潔淨室建置進程,目前已逐間完備壓力/溫濕度感測器、出風/回風高效過濾網、導電測試與地板面塗等分項施作,並安排電控工程師入廠執行試車前置作業,持續執行空調控制元件、監測點位信號與 DDC 直接數位控制器的連線作動測試。而21/22A 製程區,因製程設備建置仍在作業階段,故室內空間仍無法完成封閉性,現行持續施作內裝建置作業中。

公共設施冰凍水系統,日前已完成冰凍水系統主管路的試漏試壓作業,配合 22B 製程區製程桶槽試車作業,製程冰凍水系統開始正式啟動供應至現場製程端的試運轉作業,目前仍持續調適系統效率能力,並時刻觀測運作穩定度,確保其製冷效能供全線生產的製程冷卻用水無恙。

消防工程,鑒於災變之痛,管理階層在規劃災害防救措施與緊急應變等事宜越加嚴謹,其 21/22 製程區的主動消防與被動消防的設備設施在數月的建置下,已完成定位與裝設作業,並安 排將於近日執行火警警報與偵煙監控系統的模擬測試作業,消防工程逐漸步入收尾階段,整體 系統將會反覆測試確保符合消防法規與人員作業安全。

配電工程,目前公共設施冰凍水系統、空調系統與 UPS 不斷電的配電工程已大致完備,現行製程設備的儀電工班仍加緊趕工配電中,現行全力加速 22B 製程區製程桶槽的配電作業,再依序執行 21/22A 製程區配電作業。



## 擴增產能雙箭齊發



觀音廠建物外觀現狀

22B 製程區的製程桶槽與離心機的試車作業本月開始正式展開,由公司同仁協助技師與工程師運作系統測試,逐一確認製程設備的程控連線與元件作動等性能驗證,工班師傅亦同備勤配合查檢。在這期間發現公共設施與製程管路在未來可能面臨的潛在問題,依次檢討與修正,雖然不如預期中順利,仍需要再多些時間調整系統最適性,確保日後的全線生產運作無虞,並可由此經驗優化觀音廠的興建設計規劃。

除了現行 B 廠區的復產修建施作,觀音廠的建置 工程亦從不停歇,目前建物已大致完工,生產用電所需 之重電設備與配電盤,在近期已完成廠驗與進廠定位 作業,自動倉儲貨架亦同步裝設施作中。

觀音廠預計將於 2024 年投產試製,屆時會需要更多的生力軍與我們一同打拼,這不是條平順的康莊大道,願景更並非一蹴可及,用心播種辛勤栽種,揮灑汗水全心守護製藥品質,才能摘下飽滿的甜美果實!