



21 製程區乾燥機儀控拉線作業



22B 製程區之 3 樓配管施工圖



22B 製程區之 4 樓配管施工圖



設備設施與公設間的連接幹管作業



B 廠動力線槽施作



廠區修復現況

## B 廠區修建工程進度

第一階段復歸工程之 21/22 製程區工程案，本月主要工程進度將區分如下：製程設備工程、空調設備工程、公共設施冰凍水系統與空汙防制/消防/配電工程：

製程設備工程，22B 製程區的 6 顆製程桶槽在本月持續執行製程配管作業，在多方人馬共同施作下，配管進度已逐步邁向中段作業，其作動元件已陸續安裝管道上，待配管執行至後段作業後，其儀表與感測器將再裝設於管件或管道上。而 21/22 製程區之設備設施與公設間的連接幹管作業亦步亦趨執行中，主要將先完成 22B 製程區為首要，加快推行生產試車排程。

21/22 製程區的 PLC 自動化控制系統，其 18 套製程桶槽之控制盤的製盤配線作業由數次覆核，終於在本月完成 FAT 廠驗測試，18 套作動元件之電磁閥盤在盤商趕工亦完成配盤驗收作業，因目前現場製程配管作業尚未完成，故控制盤與電磁閥盤將暫存於盤商待用。目前 PLC 自動化控制系統之動力盤、控制盤與電磁閥盤皆以備齊到位，待桶槽設備之配管/配電/儀控拉線與公設建置等作業到位後，將立即安排人員與工程師共同執行試車運轉作業。

21 製程區的 2 套乾燥機之設備驗收試驗排定於 2 月正式執行，其 PLC 控制盤與作動元件之電磁閥盤在本月初完成配盤與 FAT 廠驗測試，隨即安排入廠定位作業，儀控拉線工班人員由數次廠勘配線/風管工法與確認設備儀控位置後，立馬入廠執行作業，為配合原廠技師作業排程，將先配給臨時線測試，待試機作業完成後再轉為正式線，年假期間亦安排人員入廠作業，以期拉線作業趕赴設備驗收試驗日程，而製程配管作業亦同步加快施作中。除此之外，人機介面連線測試作業之 PLC 與程控主機於年前確認無虞，AVA 與 SCI 的介面連線作業亦完成前置測試，待儀控拉線的初步作業完成後，將可由人機介面連線測試點位訊號之顯示、回授與穩定度，確保 PLC 程控作動無虞。

空調設備工程，21/22 製程區規劃建置的 12 套潔淨室，目前皆已完成潔淨室的庫板放樣評估，並持續執行潔淨室隔間作業、監控人機與差壓/溫溼度感測器的安裝點位評估與控制線/燈具與消防感知拉線等內裝作業。而空調主系統之空調箱建置，在本月依序執行管道/冰凍水/排水配管及儀表/作動元件裝設與保溫作業，並初步完成試壓作業。目前空調設備工程漸步完成至中段進度，並加派工班併行施作內裝作業，待控制元件、製程配管與進出風管道裝設完成，且 DDC 控制、動力與公設銜接到位後，將可進行潔淨室系統的運作測試，再依試驗結果進行檢討修正，確保符合 cGMP 與 PIC/S GMP 法規需求。

公共設施冰凍水系統，冰水系統的冷卻水塔主設備在本月完成配管施作與試漏作業後，現正執行管路包溫作業，冰水系統的主設備間的管道皆大致建置完成，尚待一次側水源管道配管施作與配電工程中。而凍水主系統建置作業亦大致完工，待配電工程完成後，將打入凍水執行試車運轉，以確認系統效能符合生產需求。

空汙防制工程，洗滌塔主設備間的配管作業已施作完成，儀控拉線預置作業已步入後段收尾作業，尚待配電工程中。消防工程，21/22 製程區的室內消防栓箱安裝與感知器拉線等設置作業皆大致告一段落，人力安排將以潔淨室的內裝施作為主，並同時執行 23/24/25 製程區的消防工程前置作業。配電工程，目前一次測與二次側的線槽已調度人力趕工裝設中，其電線電纜皆已購足備用，目前廠區各建置工程尚待電力供應測試系統運轉效能，包商將持續增派工班執行配線預置作業，加快供電進度。

### 玉兔迎春添新象

癸卯兔年開工團拜，同仁們齊聚一堂歡喜恭賀迎新年，2023 年將會是旭富重返閃耀的關鍵里程碑，A/B 兩廠區依原定計畫將於今年修建完工，生產量能必會大幅躍進，營運復甦伴隨著客戶維繫、官方稽核與人力需求等考驗，我們將會秉持著在困境中逆勢突圍的韌性，揚眉兔氣，兔躍新程！