

災後重建月報

紀錄日期: 10/03/2022 ~ 11/04/2022



15 製程區第二階段設備驗證中



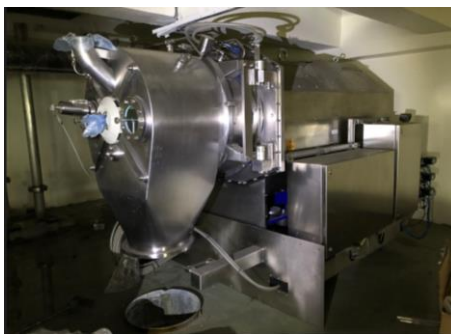
B 廠區公設之凍水系統一隅



B 廠區公設之冰凍水系統電盤



B 廠區熱交換器系統建置中



B 廠區之翻袋式離心機定位現景



B 廠區之 21/22 製程區一隅

A 廠區修建工程進度

05 製程區，在本月終於將最後階段的 4 顆製程桶槽完成建置作業，確認其製程配管、系統控制點位與設備/管路之試漏試壓等前置作業無虞後，立即調動人員逐顆完成設備確效作業，以確保製程設備可符合生產規範，現行已著手安排人員執行製程確效作業，務求以最大效益與安全，生產出品質保證的產品。現行 05 製程區的 11 顆製程桶槽皆已完成設備確效作業，其小型手動控制離心機亦在本月完成定位，配電拉線作業將再安排工班執行。

15 製程區，第二階段之 6 顆製程桶槽的製程配管已完成尾段細部調整作業，其自動化控制系統之 PLC 模組與控制線/電力拉線等安裝作業確認完成，再執行控制點位確認與試漏試壓作業等前置動作，確保系統無洩漏與控制流程正確運行後，即刻逐顆執行設備確效作業，目標於 11 月中完成自動化控制系統效能測試，確認可符合廠內規範與生產需求後，再安排製程確效作業。15 製程區目前已復產 5 顆製程桶槽，待 6 顆製程桶槽確效完成，15 製程區將可完成全區復歸。

B 廠區修建工程進度

第一階段復歸工程之 21/22 製程區工程案，共含 18 套製程桶槽、2 套乾燥機、3 套離心機與 2 套蒸餾塔，其工程將以四大部分併行施作，如製程配管工程、空調設備工程、公共設施系統與空汙防制工程，進度分別如下：

製程配管工程，目前已陸續完成製程系統之熱交換器設施的焊製作業，並持續執行設備管件與法蘭焊接等前置配管作業，附屬設備亦安排定位於支撐架上，待設備設施定位完成後，再逐顆執行製程配管作業。日前訂製之乾燥機與離心機與其動力電盤也安然抵台進廠，並依序安排執行洗洞與定位作業，其配管拉線將由工程人員商討研議後，再安排工班入廠施作。

空調設備工程，21/22 製程區將規劃建置 12 套潔淨室，21 製程區 8 套，22 製程區 4 套。將建置的潔淨室區域目前已陸續完成至中塗處理，故先執行 21 製程區 3 套潔淨室的庫板放樣，評估人流與物流的作業模式，再調整庫板位置以達適當作業空間，並再依序執行庫板放樣、庫板隔間建置與環氧樹脂面塗處理。其動力盤與控制盤在本月已完成進廠定位作業，目前待現場控制點位配管拉線與送電檢測，環境監測之溫濕度與壓差感測器皆已到貨，待潔淨室建置完成後，再安排入廠安裝作業。

供製程設備使用的公共設施冰凍水系統，冰水系統建置工程主要供給 B 廠區的空調與製程設備，並支援 A 廠區之 15/16 製程區的製程設備使用，現今已初步完成 8 成的主幹管配管施作，其電盤在本月亦完成進廠定位作業，而另 2 台冰水機預計將於 11 月進廠定位，待完成冰水系統的主幹管施作後，立即安排試漏試壓作業；凍水系統的主設備與電盤皆完成定位作業，現正執行主幹管配管施作的細部調整，預計將於 11 月底執行試漏試壓作業。冰凍水作業系統的主幹管工程可望於 12 月初完成建置作業，以供製程設備銜接配管作業執行，並待冷卻水塔設置完成後，即可執行系統運作試機作業。

空汙防制工程，原規劃為建置兩座洗滌塔，在本月已完成定位整地作業，部分主設備持續進廠完成定位，待所有主設備建置完工後，將安排工班執行配管拉線作業。

勤奮耕耘才能迎來豐收

現今本廠的 AB 兩廠區逐步復原，觀音二廠的興建工程進度也邁向新的里程碑，於本月 17 號舉行上樑典禮，由與會長官及協力廠商共同祝禱焚香祈福，共同見證觀音二廠達成階段性目標，觀音二廠規劃於 2024 年試量產，初期將建置 2 條產線，再依生產需求逐步擴增產線。旭富蘊含著一股蓬勃的氣勢逐漸升起，我們相信勤奮耕耘，必有收穫！