

災後重建月報

紀錄日期: 08/01/2022 ~ 09/02/2022



(A) 15 製程區第一階段復產



(B) 新建 2 座蒸餾塔一景



(C) 21/22 製程區桶槽完成定位一隅

A 廠區修建工程進度

05 製程區，其第一階段已完成 4 顆製程桶槽的藥品製造相關確效作業，目前進行之第二階段的 7 顆製程桶槽已完成吊裝定位作業，並逐顆執行製程配管與拉電動力配盤工程，於本月完成 3 顆製程桶槽建置施作後，立即執行設備試漏試壓的前置作業，確認管路無洩露與安全疑慮後，立馬派員著手執行並完成確效作業，以確保設備效能無虞，其製程確效已安排將於近期施行，而另 4 顆製程桶仍持續執行製程配管、動力拉電與控制配盤等施作，可望於今年完成 05 區全區復歸。

15 製程區，為原有 11 顆製程桶槽與 1 座離心機的製程設備廠區，目前已完成 5 顆桶槽確效作業，另 6 顆製程桶槽的製程配管作業現由工班師傅趕工施作，其配管作業已邁向中後期，而控制系統前置配盤作業於先前已告一段落，待模組抵台即可裝設安排試機。其離心系統裝設作業，已大致完成電力與電控拉線、潔淨室建置及空調系統試機，目前仍持續執行裝機連線與控制動作確認等相關事宜。

蒸餾系統，在 8 月完成 2 座蒸餾塔主設備的水平校正與其附屬設備定位等前置作業後，工班師傅立即執行製程配管、電力配線與管路保溫等相關作業，於今兩座蒸餾塔建置已大致完工，現正執行尾段細部微調作業，預計將可於近期完成設備與製程確效作業。A 廠區原計畫為回復 6 座蒸餾塔，在日前完工的 3 座蒸餾塔與現正修復的 2 座蒸餾塔完成後，將能大幅緩解生產需求，而另 1 座由移地生產遷回之蒸餾塔仍於籌劃階段中。

B 廠區修建工程進度

第一階段復歸以 22/21 製程區為首要，將復歸 18 顆製程桶槽、2 套乾燥機與 3 套離心機，現行入廠之新購製程桶槽已大致完成定位作業，因製程桶槽數量龐大，故製程配管的工班師傅持續燒焊管件與支撐架等前置作業；空調設備工程的風管工程之主風管裝設已達既定目標，待潔淨室庫板隔間與地板施工完成後，將再執行支風管與內裝建置；且 B 廠區亦為高度自動化控制系統廠區，故定期與承包商研討控制設計，確保生產效能與控制動作順暢無虞，而其可程式邏輯控制器與感測器等相關自動化控制元件仍持續備料購置中，降低缺貨風險，加快第一階段復產時程。

外租廠房租約已於 6 月底結束，8 月初外派同仁全數回歸，已修復完成之嶄新設備在生產同仁充分利用下，順暢運轉產出各品項以因應客戶需求，今年上半年在全體同仁努力下，本業仍交出小幅獲利之成績單，相信下半年在設備逐步加入運轉下，可以期待有更佳營運表現，很快地，旭富最艱辛的 2021 及 2022 年將成為過去式。

減碳轉型 勢在必行

我們一直秉持著為人民健康貢獻的初心，除了創造永續產品與服務，更是以環境共好為發展目標，為守護台灣環境奉獻一份心力。因此公司特聘專業人士駐廠管理，檢視廠內廢水處理與碳足跡盤查，構建低碳產業，完善 EHS 與整合 ESG 落實企業治理，這不是喊口號，審慎實踐，付諸行動，提升永續發展競爭力！