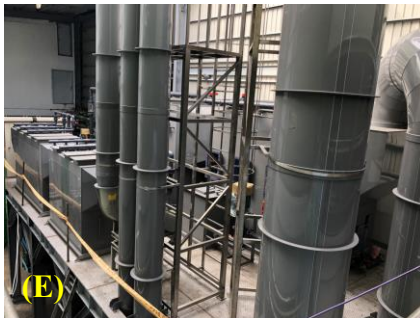




- (A) 16 區 1 樓
- (B) 16 區 2 樓
- (C) 16 區 3 樓
- (D) 15 區 4 樓
- (E) A 廠區新洗滌塔一隅

2022 年之重建時程，目標將於年中恢復 A 廠生產，約可貢獻四成的產能。因應客戶用藥需求與工班人力調度，建廠排程採用逐區階段式回復，目前已陸續竣事為 A 廠製程區之 05 區、乾燥區之 02 區/08 區的第一階段與第一套蒸餾系統，並完成其設備確效與潔淨區驗證，確保製程設備效能和作業環境符合法規規範，且持續執行製程確效作業及安定性試驗等品質管理作業，如 Valproic acid 抗癲癇用藥與 Brinzolamide 青光眼用藥等原料藥，確保能持續穩定產出符合既定規格與品質的產品，驗證製造程序與重建設備具有良好的有效性與再現性。

為確保現行復歸廠區之製藥程序與品質能符合台灣食藥署 TFDA 之藥品優良製造證明，我們於年前積極向品質監督管理組申請 A 廠 03B 區/02 區/08 區的 GMP 評鑑作業，並於 3 月中接受為期 3 天的實地稽核與文件審查，在此非常感謝長官們的指導與會，旭富全員靜待審查佳音，讓我們以高品質生產標準再次穩固客戶信心與醫藥市場。

現今僅約恢復災前的一成產能，為達到年中目標，A 廠製程區之 15 區/16 區持續如火如荼執行製程設備修復與新購定位及潔淨區建置，16 區共有 9 顆製程桶槽與 1 套蒸餾系統及相關製程設備，故其修復時程相當繁複且耗時，目前其製程配管、保溫保冷施作與電力配線已步入後期工程進度，將開始著手安排製程設備的試漏試壓前置作業，預計將可於第二季完成 16 區復歸，其主力產品為 Valproic acid 抗癲癇一系列用藥，待相關驗證完成後，將可大幅提升公司營運動能，等 16 區完備後，立馬接續 15 區修復工程。

除了生產設備復歸作業，環境保護防制設備亦是復工要點之一，如廢水池與洗滌塔等處理設施，目前空汙防制之洗滌塔暫時使用舊系統，去年發包訂製之新洗滌塔於上周陸續到廠並定位，其處理量足以淨化 A 廠區的生產汙染物，待其配管配線及試車等建置流程完成後，將向政府機關申請操作許可證。

隨著 03B 區的製程設備完成確效後，同仁們日以繼夜輪班生產，如 Probucol 降血脂用藥、Methylphenidate HCl 抗過動用藥與 Duloxetine HCl 抗憂鬱用藥等，並結合移地生產產品連袂為公司營收迎來一點春意，在這動盪的時節中，我們依舊不屈不饒地調整步伐去應變處理危機，在缺工缺料的困厄中，盡全力取得建廠資源，持續不懈地累積奮起的量能，耐心耕耘必將有豐碩成果！