

災後重建雙週報

紀錄日期: 02/07/2022 ~ 02/18/2022



05 區已陸續完成 2 顆製程桶槽及相關附屬製程設備的配管與動力配線等硬體作業，並安排同仁協助執行設備確效作業，確認設備效能符合廠內規範，以確保生產品質無虞；而另 1 顆由半自動化控制生產之製程桶槽的控制系統已於日前進廠定位，待包商進廠執行控制線拉線作業後，將立即安排工程師進廠執行製程設備控制連線及試車作業(圖 A)；16 區將啟用之蒸餾系統的配管檢修作業仍由工班趕工施作中，其控制與動力系統已於日前進廠定位，且程式控制連線與製程需求等細節已與廠商達成共識，待配線前置作業完成後，將可執行試車。

由於客戶臨床用藥急需，故先啟用試驗工廠 3 顆製程桶槽與離心機，並由同仁們與工程師共同執行製程設備與公共設施的控制連線測試及生產試車作業(圖 B 至圖 D)。在操作試製前，需先執行製程與公設管路及桶槽的試漏試壓作業，確保人員作業安全與提升製程成功率，再一一測試轉速、溫度感測器與閥件等製程控制連線狀態，適時調整圖控程式以達製程最佳化，同仁們與工程師日以繼夜的覆核測試，確認系統完備後，立即執行投產試製，集結眾人的力量，在連日趕工中終於順利地產出成品，靜待品管檢測佳音，繼續為癌症病患用藥及新藥開發貢獻一己心力！

目標於 2022 年底復產之 B 廠區，其修復工程已於 2021 年底正式展開，目前仍持續執行建築物之基礎修復工程(圖 E 建物外觀與圖 F 建物內部)，預計將於第三季完成建物整建作業。B 廠區原建置為 5 大製程區-21 區/22 區/23 區/24 區/25 區及純水製造區-20 區，其原為多條平行生產線與代工生產線，具合成反應、離心乾燥及粉碎等多功能廠區，依產能與客戶需求，將以 21 區/22 區復歸為首要，再依序執行 23 區/24 區/25 區。除了現行的建物修復，更重要的製程設備購置、動力配線與製程配管、自動化控制系統、排風系統與潔淨室等建置規劃，皆持續執行作業並定期與包商檢視追蹤進度，期待 21 區/22 區復產之日到來，將可為公司營運注入更多的動能。

在這段戰戰兢兢的建廠時日，舉步維艱仍需邁步前行，跨部門彼此合作共同完成一件件工程案，無形的進步軌跡正默默蔓延在我們的歷程中，每一位同仁都是核心分子，彼此凝聚才能帶動公司運轉前行，路還很長，但天總會亮!