



預計於今年第二季復工之第二條生產線，其 05 區/16 區之工程仍持續執行製程配管與拉電配盤作業中，16 區於日前陸續將製程附屬設備吊掛定位(圖 A)，05 區將使用之控制系統軟硬體已由廠商備妥，並持續與廠商調整細節；15 區之鋼構平台於日前已大致完成，於近期陸續吊掛製程桶槽、承接槽等相關設備(圖 B)，目前工班先於 05 區/16 區執行製程配管為主，待其完備後，再安排執行 15 區配管作業。

第二條生產線之蒸餾系統，其製程配管已安排工班趕工施作，但連假期間面臨工班人手短缺，為加快復產時程與試驗工廠的試製計畫，故委請工班與同仁們於連假期間排班共同執行配管及配電作業，由生產中累積的經驗與工班師父的指導，同仁們在協助蒸餾系統的配管作業越發熟稔上手，不僅加快工班作業腳步，亦由此經驗更了解蒸餾系統的運作設計，且習得之配管技術，可應用於日後維修及突發狀況的應變措施。

即將上線之試驗工廠 (圖 C-F)，可因應各種製程需求執行試製，並比照現場生產模式，採用半自動化控制生產。目前製程配管與配電作業已大致完成，待年後安排工程師進廠執行製程設備控制連線及試車作業，相關確效文件亦同步執行撰寫，預計於 2 月中執行試製，可供新產品之開發。

在春節連假前，廠內與移地生產及修復工程仍是馬不停歇的趕工，感謝夥伴們的鼎力協助，每一位同仁都是一枚小螺絲釘，盡責固守帶動公司逐步回復正常運作，雖然我們目前仍是緩速前行，但待運轉動能到位，將可再度揮舞旭富的旗幟，爭分奪秒向前衝，旭富加油！