



03B 產線已復工，於日前完成數批憂鬱症成品再結作業，現正執行另一原料藥之生產，日以繼日不間斷投產，持續提升其生產能量。05 製程區新購反應槽/氫化槽與冷凝器及承接槽等製程設備陸續吊裝定位(圖 A 和圖 B)，其製程配管目前已進行至中後期進度，預計將於第一季完成第一階段工程。預計於 16 區復產的原料藥已與客戶商定出貨需求，目前其配管工程如火如荼進行中(圖 C)，務必要按計畫如期完工，以兌現訂單承諾。

08 乾燥區設備，在日前完成主體與周邊附屬配備及線路檢核後，由工程與生產同仁及軟體工程師共同執行設備與圖控軟體的連線動作測試(圖 D)，連日調整動力控制的細部狀態以確認符合生產製程需求，並於完成設備與控制確效作業後，在上週正式處理於 03B 再結離心的濕品乾燥作業(圖 E)，其產出之成品已安排品管同仁抽樣檢驗，靜待佳音！

另一 02 乾燥區，其空調系統受損嚴重需重新建置。目前已陸續完成操作間、送風管路與環境監控感測等相關硬體建置作業，且持續執行控制線路檢核與檢修，安排於下週執行乾燥設備之動作測試及設備元件與圖控軟體的連線測試，待其可上線生產後，將大幅提升粉體成品產出率。

除了如火如荼施作的廠區漸次復工，重新取得藥品許可證與 ISO 國際標準驗證更是公司復產的重要環節，於日前已向衛生福利部食品藥物管理署(TFDA)申請 GMP 品質系統稽核，亦同步第三方驗證機構申請 ISO 9001 品質管理系統、ISO 14001 環境管理系統與 ISO 45001 職業安全衛生管理系統等相關品質與環境的查證與稽核，確保公司管理政策可符合滿足客戶與其相關官方法律規章的要求。

背負著眾人的期許與客戶的期望，扛著沉重的壓力與責任，一步一步走到第一條產線復產，這只是起頭而已，相信我們一定可再以實力與品質贏取客戶的信心！