



A 廠區第一階段復產之 03B 製程區，於本周起已著手進行製程桶槽及其控制系統設備驗證之前置作業，由公設進入至廠區的製程動力源接管作業逐漸步入收尾階段，其離心設備尚有部分細節技術需再確認，故持續與供應商於線上調整週邊設備狀態，潔淨室之基礎工程及環境感測設備裝設及相關設備控制系統與驗證文件亦日漸備齊，每一復產要素需嚴慎篤行，確保生產品質與設備設施間相容性無虞。

05 製程區為 A 廠區產能之的關鍵區域，其主要生產設備需客製化訂作及出廠前進行安檢，確保製程效能及作業人員安全等運作無虞，為因應設備較長之交付時程，故已安排年底前分批進廠，以階段性復產再逐步至全區復歸。本週起，部分生產設備及附屬周邊設備已陸續進廠定位，其製程管路料件之備料及置管，於日前已由工班開始前置施作。

02/08 乾燥區將以原建置系統為主要藍圖，以最小變動加速復產時程，其潔淨室之基礎工程及風管系統大致完成階段性主體建置，其環境感測設備及相關控制設施時刻與廠商跟催協調，目標於年底前完成復歸。

心中的使命感督促我們要更加快腳步邁進，除了如火如荼的產區復歸工程，其設備確效文件與作業安排亦每周檢視執行進度，相關之環保運作處理及消防工安檢查也同步審視檢測，法令合規與每一個作業環節都緊密關聯著公司復產，唯有切實穩健的步步踏實將可實現我們的目標。