



A 廠區第一階段復產之 03B 製程區於本週通電，在執行生產前，將執行製程桶槽設備及控制系統驗證，以確保其效能及產品品質無虞，離心機的周邊動力設備及潔淨室修復現正趕工調整，逐漸步入收尾階段；05 製程區之 2 樓/3 樓鋼骨及平台建置於本週大致完成主體架設，待製程設備定位及樓板鋪設。乾燥區之 02 區潔淨室主體於日前搭建完成，現正執行風管工程，其控制系統規劃已與工程師達成共識，將先預設其前置作業，待硬體設備完成，即可著手安裝。除了修復製程設備廠房，消防、環保、勞檢及建管亦是復工要件，日前同仁與局處代表多次協商並達成共識，確立執行方向以符合法令規範，順利推進復工時程。

新冠肺炎產生的斷鏈及貨運塞港影響，部分設備交貨延誤，負責同仁時刻與代理商聯繫溝通，粉碎機終於在日前到廠並定位於新建潔淨室，近日已完成其管路管線配置及自動控制安裝作業，並由設備技師與公司同仁一同試車確保性能符合製程需求，目前仍有些細節持續調整中，預計將於近期完成驗收作業。

上週收到市府勞檢局的復工申請回覆，受損輕微之 03B 製程區，近期將由勞檢員進廠檢視，待勞動檢查確認無虞後，將可取得復工公文，其他現正修建的製程區及乾燥區，需由消防局及環保局等同意解列後，經發局將同意復工申請，勞檢則無須查驗，此欣喜消息為辛苦同仁們帶來莫大的鼓舞，更有力量繼續努力向前行，筚路藍縷打下的 30 多年基業，我們會一步一步再次聳立。