



A 廠區建物之修復，其 RC 主體結構已大致完備，修復過程如圖所示，目前主要施作為製程區及乾燥區之內外部磚造牆面粉平打底施作工程，火損牆體需打除至紅磚見底，若由水線發現牆面突出不整，則以手持破碎機打修至平整，並黏貼灰誌為後續粗胚打底做修復準備；廠區毀損貨梯亦同步執行拆除及結構補強修復施作，以利日後建置搬運作業；純水製造區之鋼構平台架設及接合焊接作業已於日前完工，確保焊接結構之承重能力及預防脆性破壞。

B 廠區原為高產能廠區，其設備設施及管路管件的數量繁多且因作業空間限制，故拆除作業較為費工，仍需一段時日才能完成清運作業。公共設施之主管路及管件架設完成，將擇日進行調壓測試，製程區之公共設施及製程管路，需待設備設施定位，才可執行架管施作；動力能源之冰凍水機現正執行配管及接線作業中，其餘動力主設備預計於年底前到廠建置。

在酷暑中執行重建及生產作業的同仁們，各個汗濕衣背的奮鬥身影是旭富最美的風景，是一種砥礪與追求明日更好的象徵，更是我們的堅持、信念與希望，守護這片家園的人都身負重任，歷史將會為我們做見證。