



A 廠區之原建物結構為 RC 鋼筋混凝土與鋼構平台所組成，故其建物修復工程目前主要施作為製程區之 RC 結構之模板組立及牆體混凝土澆置作業、純水製造區之鋼構平台建置，並逐步執行乾燥區之內部清運作業。其修復所需之鋼構組件之備料及預製作業，於日前已提早部署購置，以防缺料影響重建時程。因廠區原製程設備皆為半自動化操作生產系統，故除了現行之新購設備建置及公設修復工程，其 RSView32 圖控軟體系統亦同步與廠商研討建置作業，潔淨室及附屬設施之建置設計亦列入規劃安排作業中。

B 廠區之製程設備設施仍持續執行拆管及吊掛移出作業，其製程設備設施之新購評估皆已大致完備，如：反應槽、離心機及乾燥機等，並路續發包下單訂製，且時刻與供應商協商排程，加快設備交貨期。B 廠區將比照 A 廠區為階段性復產規劃，以客戶需求產品之製程設備為首要建置目標，由多面向同步執行復產及全區復原。

承租正峰廠房支應之中間體產品移地生產，其第二座蒸餾生產設備之建置作業已於本週完成，依原訂規劃建置為多條製程產線及兩條蒸餾產線，可同步執行併行性生產，為具高機動性生產系統。因 COVID-19 疫情影響，使供應商延遲部分新購設備交貨期，故廠區建置計畫需行細部調整，在此萬分感謝同業高層的鼎力支援，原訂半年租約將再續租，將可持續穩定供貨於客戶，維護品牌信譽及公司營運動能。

看著眼前積極趕工興建的廠區，由一開始如同戰後般的廢墟，到現今的逐漸復原持續復甦，心中有著滿滿的感動，惡火無情，燒盡家園，卻燒不毀我們的尊嚴與決心，我們會用行動證明，廢墟中「重建」旭富榮光，並非不可能！